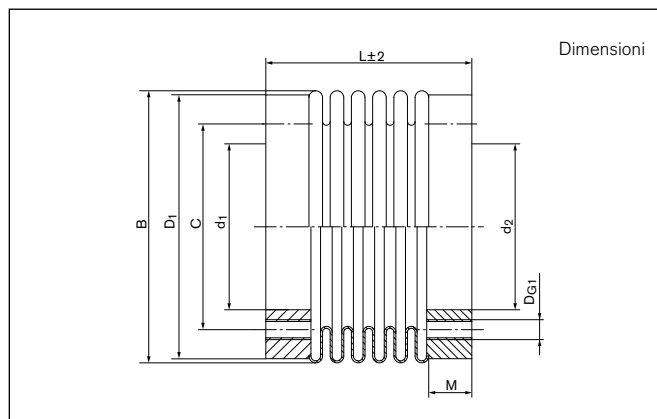


# Giunti a soffietto metallico senza gioco **CKN**



**Dimensioni**

**d<sub>1</sub>, d<sub>2</sub>** = Diametro interno  
**B** = Diametro esterno soffietto

**C** = Circonferenza primitiva  
**D<sub>1</sub>** = Diametro esterno

**L** = Lunghezza totale  
**M** = Profondità filettatura max.

Grandezza	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	B	C	D <sub>1</sub>	L±2	M
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
18	22	22	46	31	46	36/44	6
30	28	28	56	37	55	30/38	7
60	38	38	66	46	64	41/51	10
80	50	50	82	62	80	52/62	13
150	50	50	82	62	80	52/62	13
200	50	50	90	62	90	51/63	13
300	50	65	110	80	109	55/66	13
500	70	70	122	94	119	61/72	16
800	85	85	157	110	152	130	18
1400	85	85	157	110	152	130	18
3000	100	100	199	140	180	130	25
5000	145	145	250	190	230	143	25

Continua alla pagina successiva

# Giunti a soffietto metallico senza gioco **CKN**

## Dati tecnici

**T** = Coppia trasmissibile al valore  $T_A$  indicato  
**n<sub>max</sub>** = Max. numero di giri  
**C<sub>Tdyn</sub>** = Rigidità torsionale dinamica  
**C<sub>r</sub>** = Rigidità radiale  
**C<sub>a</sub>** = Rigidità assiale

**ΔK<sub>a</sub>** = Massimo disallineamento assiale consentito  
**ΔK<sub>w</sub>** = Massimo disallineamento angolare consentito  
**ΔK<sub>r</sub>** = Massimo disallineamento radiale consentito  
**J** = Momento di inerzia totale

**G<sub>w</sub>** = Peso  
**D<sub>G1</sub>** = Filetto  
**T<sub>A1</sub>** = Coppia di serraggio della vite di bloccaggio D<sub>G1</sub>

Grandezza	T	n <sub>max</sub>	C <sub>Tdyn</sub>	C <sub>r</sub>	C <sub>a</sub>	ΔK <sub>a</sub>	ΔK <sub>w</sub>	ΔK <sub>r</sub>	J	G <sub>w</sub>	D <sub>G1</sub>	T <sub>A1</sub>
	Nm	1/min	10 <sup>3</sup> Nm/rad	N/mm		mm	Gradi	mm	10 <sup>-3</sup> kgm <sup>2</sup>	kg	mm	Nm
18	22	13900	8/6	200/85	50/40	0,5	1,5	0,2	0,05	0,06	6 x M5	5,9
30	36	11000	35/25	720/220	50/30	0,4/0,5	1/1,5	0,1/0,2	0,09	0,12	6 x M5	5,9
60	75	9000	75/50	1100/330	90/55	0,4/0,5	1/1,5	0,1/0,2	0,16	0,19	6 x M6	10
80	96	7100	130/75	1200/400	80/55	0,4/0,5	1/1,5	0,2	0,43	0,36	6 x M6	10
150	180	7100	150/100	2000/600	150/85	0,4/0,5	1/1,5	0,2	0,43	0,36	6 x M6	15
200	240	6600	170/120	2500/450	150/85	0,4/0,5	1/1,5	0,2	0,8	0,48	6 x M6	18
300	360	5200	500/280	6300/1500	280/150	0,4/0,5	1/1,5	0,2	1,7	0,59	6 x M8	25
500	600	4600	680/310	8800/1000	100/85	0,5/1	1/1,5	0,2	2,3	0,88	6 x M8	36
800	960	3700	760	510	190	1	1,5	0,2	11	3,74	6 x M16	210
1400	1680	3700	1300	710	280	1	1,5	0,2	11	3,73	6 x M16	210
3000	3000	3700	2800	8060	880	1	1,5	0,2	47	7,8	6 x M20	365
5000	5000	3000	4800	9190	737	1	1,5	0,2	119	11,74	8 x M20	365

## Esempio di ordinazione: CKN

Serie/Grandezza	Lunghezza	Ulteriori dettagli
CKN 150	52	*

- La classe delle viti è da selezionare in base alle coppie di serraggio
- La superficie di contatto deve essere pulita, priva di oli e grassi

\* Acciaio inox