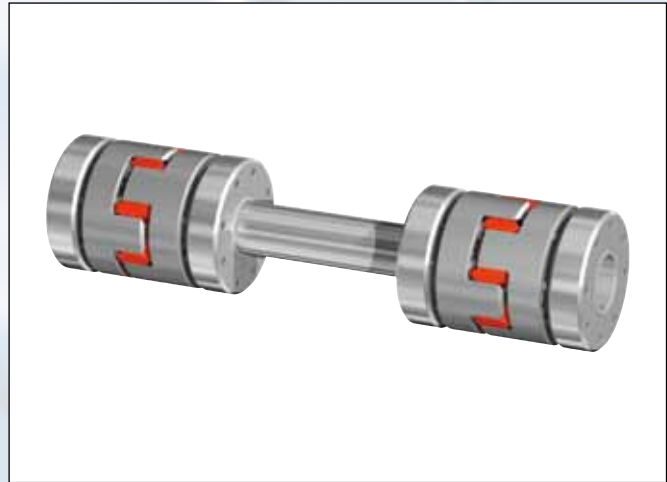


**Abmessungen · Dimensions**

- øA = Außendurchmesser/Outer diameter
- øD1 = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
- øD2 = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
- øR = Rohrdurchmesser/Tube diameter
- C = Geführte Länge der Wellenbohrung/  
Guided length shaft bore
- E = Einbaumaß für Elastomerstern/Mounting dimension  
for elastomeric spider
- L = Gesamtlänge/Total length
- L1 = Grundabmessung/Basic dimension
- G = Schrauben/Screws
- G1 = Schrauben/Screws
- X = Wellenabstandsmaß/Distance shafts



**Abmessungen · Dimensions**

Größe Size	L	L <sub>1</sub>	M	ø A	E	ø R	ø D1	ø D2	C	G
	mm	±2	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
14	150 - 3000	50	8	30	13	10	6-14	6-14	18,5	M3
19	180 - 3000	66	10	40	16	12	8-20	8-20	25	M4
24	210 - 3000	78	13	55	18	20	11-25	11-25	30	M5
28	230 - 3000	90	16,0	65	20	25	15-36	15-36	35	M5
38	280 - 3000	114	22,0	80	24	32	20-41	20-41	45	M6
42	320 - 3000	134	25,0	95	26	40	25-50	25-50	50	M8
48	330 - 3000	140	28,0	105	28	45	28-55	28-55	56,5	M10

**Eigenschaften**

- Naben bis Größe 38 aus Aluminium, ab Größe 42 Naben aus Stahl
- Spannbuchse aus Stahl
- Zahnkranz Standardmäßig mit 98 SH A (roter Zahnkranz)
- Optimaler Rundlauf
- Durchschlagsicher
- Die Wellentoleranz sollte innerhalb der Passungstoleranz g6 oder h7 liegen
- Die Kontaktflächen müssen öl- und fettfrei sein

Die in den Tabellen der Technischen Daten angegebenen Drehmomentwerte können nur unter der Einhaltung aller Hinweise sicher übertragen werden.

**Characteristics**

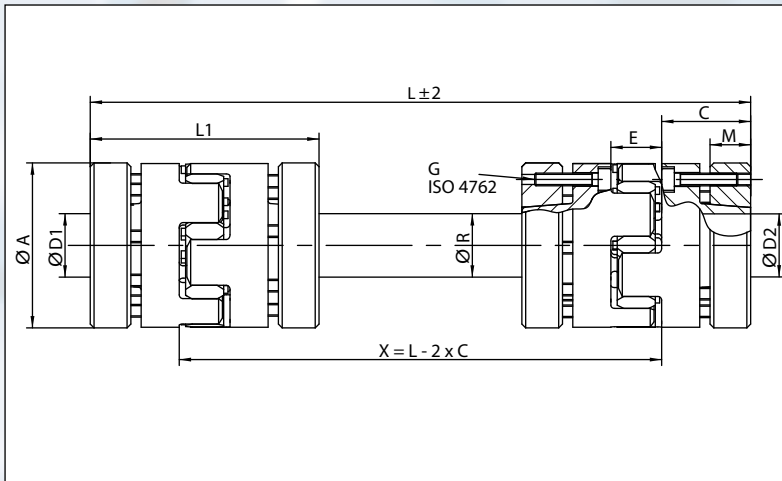
- Hubs up to size 38 made of aluminum, from size 42 hubs made of steel
- Clamping bush made of steel
- Standard Elastomeric Spider with 98° A (red spider)
- Optimal concentricity
- Fail-safe design
- The shaft tolerance should be within the fit tolerance "g6" or "h7"
- The contact surfaces have to be free from oil and grease

The torque values shown in the technical data tables can only be safely transmitted, if all instructions are followed

**Bestellbeispiel / Ordering example: ASS/A-ZW**

Baureihe/Series Größe/Size	Gesamtlänge Total length	Bohrungs-/ bore- ø D1	Bohrungs-/ bore- ø D2	Weitere Angaben/ Further details*
ASS/A-ZW 14	350	6	14	*

\* Passfedernut · Keyway



Schnittdarstellung / Sectional view

### Technische Daten · Technical Data

- $T_{KN}$  = Nennmoment / Nominal torque
- $M_A$  = Anzugsmoment der Schrauben / Tightening torque of screws
- $C$  = Torsionssteife (Rohr) / Torsional stiffness (tube)
- $n_{max}$  = Maximale Drehzahl / Max. rotational speed

### Technische Daten · Technical Data

Größe Size	C pro m	$T_{KN}$	$M_A$ (G)	$n_{max}$	Naben hubs
	Nm/ rad	Nm	Nm	min <sup>-1</sup>	Werkstoff Material
14	70	12,5	1,8	1500	Al
19	130	17	3	1500	Al
24	950	60	6	1500	Al
28	1800	160	6	1500	Al
38	5200	325	10	1500	Al
42	11800	450	35	1500	St
48	17500	525	69	1500	St

### Bohrungsbereiche / Drehmomente · Bore range / Torque values

Size	Ø 6	Ø 10	Ø 11	Ø 13	Ø 14	Ø 15	Ø 17	Ø 19	Ø 20	Ø 24	Ø 25	Ø 27	Ø 30	Ø 32	Ø 36	Ø 38	Ø 42	Ø 44	Ø 48	Ø 50	Ø 55
14	3,6	12,5	12,5	12,5	12,5																
19		17	17	17	17	17	17	17	17												
24			22	37	46	56	60	60	60	60	60										
28						56	68	114	134	160	160	160	160	160	160						
38									134	230	261	325	325	325	325	325					
42											260	329	450	450	450	450	450	450	450	450	
48												326	450	525	525	525	525	525	525	525	525

Bohrungsbereich D1/D2 und zugehörige max. übertragbare Drehmomente (Nm) der Kupplungsnahe  
 Bore range D1/D2 and corresponding transmissible torque values (Nm) of the coupling