

5085 ECOLOC

Geringer Einbauraum · Hoher Versatzausgleich

Rear installation space · High misalignment compensation

Trägheitsmoment und Gewicht sind mit dem größten Bohrungsdurchmesser gerechnet.
Moment of inertia and weight (mass) are calculated with reference to the largest bore size.

Metrische Abmessungen · Metric Dimensions									
Größe Size	L ±2	Ø A	Ø H	Ø D1 ^{H7}	Ø D2 ^{H7}	C	K	I	G
	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	
0,9	30	16	18	3-8	3-8	7	5	2	M2
1,5	30	20	21	3-10	3-10	9	7	3	M2,5
2	42	25	27	3-12	3-12	11	9	4	M3
4,5	50	33	34	6-16	6-16	13	12	5	M4
10	57	40	42	6-19	6-19	14	16	5	M4
18	71	45	47	10-25	10-25	20	18	6	M5
30	73	55	56	10-25	10-25	25	20	8	M6
60	89	64	67	14-32	14-32	29	24	10	M8
150	103	80	84	20-40	20-40	34	28	12	M10
200	113	90	93	25-44	25-44	38	31	13	M12
300	115	110	110	32-50	32-50	38	39	13	M12
500	122	119	122	40-60	40-60	41	43	15	M14

Abmessungen · Dimensions

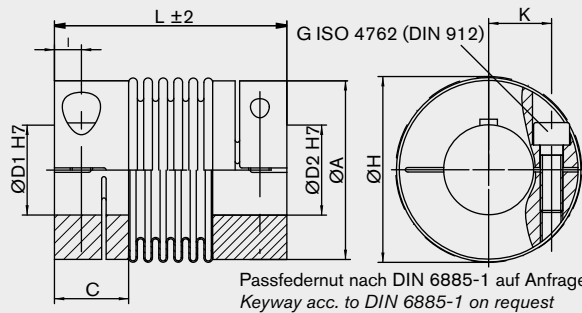
- Ø A = Außendurchmesser/Outer diameter
- Ø D1^{H7} = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
- Ø D2^{H7} = Bohrungsdurchmesser/Bore diameter
- Ø H = Stördurchmesser/Clearance diameter
- C = Geführte Länge der Wellenbohrung/
Guided length shaft bore
- G = Klemmschrauben/Clamping screws
- I = Grundabmessung/Basic dimension
- K = Grundabmessung/Basic dimension
- L = Gesamtlänge/Total length

Bestellbeispiel / Ordering example:

5085 ECOLOC

Größe/Size Typ/Type	Bohrungs-/ bore- Ø D1	Bohrungs-/ bore- Ø D2	Weitere Angaben/ Further details
5085 ECOLOC 2	4H7	6H7	*

Standardbohrungen · Bore range (mm/inch)																										
Größe Size	3	1/8"	4	3/16"	5	6	1/4"	7	5/16"	8	9	3/8"	10	11	12	1/2"	13	14	15	5/8"	16	17	18	19	3/4"	
0,9	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																
1,5	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●														
2	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●											
4,5						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
10						●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
18													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
30													●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
60														●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
150																		●	●	●	●					
200																										
300																										
500																										



Schnittdarstellung / Sectional view

Technische Daten · Technical Data											
Größe Size	T _{KN}	M _A	C _y dyn	Cr	Ca	n _{max}	Δ Ka	Δ Kw	Δ Kr	Gewicht Weight	J
	Nm	Nm	10 ³ Nm/rad	N/mm	N/mm	min ⁻¹	± mm	Grad/degree	mm	kg	kg 10 ⁻³ m ²
0,9	0,9	0,3	0,3	42	22	15000	0,4	2	0,2	0,011	0,0003
1,5	1,5	0,8	0,7	81	23	15000	0,4	2	0,15	0,024	0,0012
2	2	1	1	46	14	15000	0,5	2	0,25	0,04	0,0028
4,5	4,5	3	4	108	29	15000	0,5	2	0,2	0,078	0,0103
10	10	3	6,7	193	46	15000	0,5	2	0,25	0,13	0,025
18	18	6	6	85	40	12700	0,5	1,5	0,2	0,17	0,06
30	30	12	25	220	30	10200	0,5	1,5	0,2	0,27	0,13
60	60	30	50	330	55	8600	0,5	1,5	0,2	0,47	0,3
150	150	85	100	600	85	6800	0,5	1,5	0,2	1	0,9
200	200	100	120	450	85	6300	0,5	1,5	0,2	1,2	1,5
300	300	120	280	1500	150	5900	0,5	1,5	0,2	1,4	3,2
500	500	190	310	1000	85	4900	1	1,5	0,2	1,8	4,9

Technische Daten · Technical Data

- T_{KN}** = Nenndrehmoment/Nominal torque
C_y dyn = Drehfedersteife/Dynamic torsional stiffness
Cr = Radiale Federsteife/Radial spring stiffness
Ca = Axiale Federsteife/Axial spring stiffness
ΔKr = Maximal zulässiger Versatz radial/
Max. approved misalignment radial
ΔKa = Maximal zulässiger Versatz axial/
Max. approved misalignment axial
ΔKw = Maximal zulässiger Versatz winklig/
Max. approved misalignment angular
J = Trägheitsmoment/Moment of inertia
M_A = Anzugsmoment der Schrauben/
Tightening torque of screws
n_{max} = Maximale Drehzahl/Max. rotational speed

Technische Hinweise

- Passung:**
 Naben: Standard Passungsqualität H7
 Nut: Standard Passungsqualität JS9

- Werkstoffe:**
 Naben aus Aluminium
 Metallbalg aus rostfreiem Edelstahl

Technical Information

- Fittings:**
 Hubs: Standard fit H7
 Keyways: Standard fit JS9

- Materials:**
 Hubs made of aluminium
 Metal bellows made of stainless steel

Größe Size	Standardbohrungen · Bore range (mm/inch)																									
	20	22	7/8"	23	24	25	1"	26	27	28	30	31	1 1/4"	32	34	1 3/8"	35	38	40	42	44	45	48	50	55	60
0,9																										
1,5																										
2																										
4,5																										
10																										
18	•	•	•	•	•	•																				
30	•	•	•	•	•	•																				
60	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•												
150	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						
200						•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
300														•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
500																			•	•	•	•	•	•	•	•