

Unità di potenza pneumo-idraulica

Pneumo-hydraulic power unit



□ CARATTERISTICHE CHARACTERISTICS



Racchiudono in sintesi le due tecniche, pneumatica ed idraulica e trovano impiego nelle applicazioni che necessitano di velocità di intervento pneumatico ed elevata forza idraulica.

- ENERGIA ESCLUSIVAMENTE PNEUMATICA.
- ASSENZA DI MOLLA MECCANICA DI RICHIAMO.
- ELEVATE VELOCITÀ DI AVVICINAMENTO E DI RITORNO.
- COMANDO AUTOMATICO TEMPORIZZATO O PROGRAMMA DELLA CORSA DI LAVORO
- IN OGNI PUNTO SUL PEZZO.
- A RICHIESTA, POSSIBILITÀ DI REGOLAZIONE DELLA FORZA DI LAVORO SUL CILINDRO
- ASSOLUTA SEPARAZIONE DELL'ARIA E DELL'OLIO.
- MINIPRESA PER MISURAZIONE E CONTROLLO PRESSIONE.
- MONTAGGIO IN QUALSIASI POSIZIONE.
- VERSIONI A SCELTA: LINEA O PARALLELA.
- FUNZIONAMENTO DINAMICO E SILENZIOSO.

Trovano ampie possibilità di applicazione, tra le quali imbutire – calettare – piegare – spingere – pressare – rivettare – tranciare – assemblare – marcare – graffiare – imboccolare – cianfrinare punzonare ecc.; garantendo elevati rendimenti produttivi.
Prodotto conforme alla DIRETTIVA MACCHINE CE

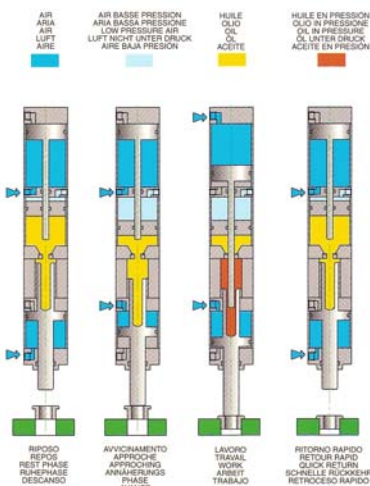
They imply the combination of the two techniques, pneumatic and hydraulic and encounter use in all applications where high speed of pneumatic intervention and high hydraulic force are required.

- EXCLUSIVELY PNEUMATIC ENERGY
- ABSENCE OF RETURN MECHANICAL SPRING
- HIGH SPEED IN APPROACHING AND RETURN
- AUTOMATIC AND TEMPORISED CONTROL OR WORK STROKE PROGRAM IN ANY POINT ON PIECE
- POSSIBILITY OF WORK FORCE REGULATION ON CYLINDER, UNDER DEMAND.
- ABSOLUTE SEPARATION BETWEEN AIR AND OIL
- CHECK-COUPLING FOR PRESSURE CONTROL AND MEASURING.
- ASSEMBLY IN ANY POSITION.
- VERSIONS AVAILABLE: LINE OR PARALLEL
- FLEXIBLE AND QUICK FUNCTIONING

*They are suitable for many types of applications as drawing – clamping – bending – thrusting – pressing – riveting – shearing – assembling – marking – clinching – bushing – calking – punching etc.; guarantying high productive
Product conforms to Machine Directive CE*

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

FUNCTIONING PRINCIPLE

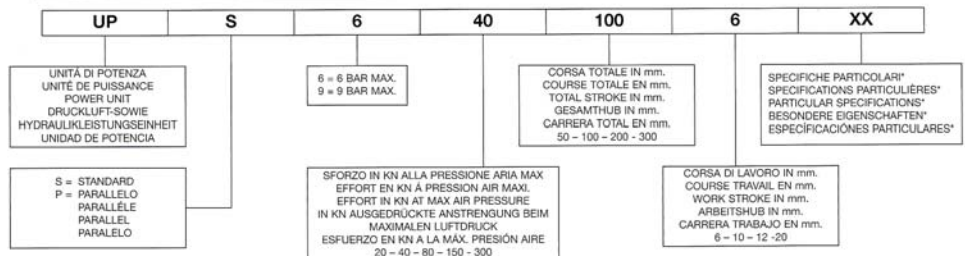


Prodotto conforme alla DIRETTIVA MACCHINE
Product conforms to MACHINE DIRECTIVE

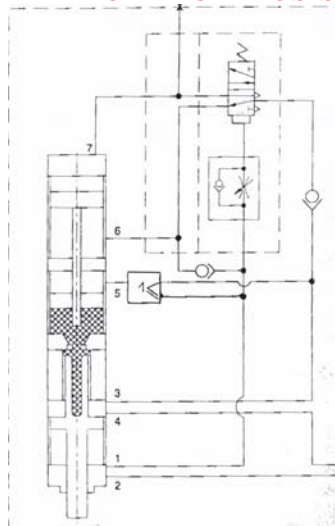


CHIAVE DI CODIFICA KEY TO CODE

ESEMPIO DI CODIFICA • EXEMPLE DE CODIFICATION DE COMMANDE • KEY TO CODE • KODIERUNGSBEISPIEL • EJEMPLO DE CODIFICACIÓN

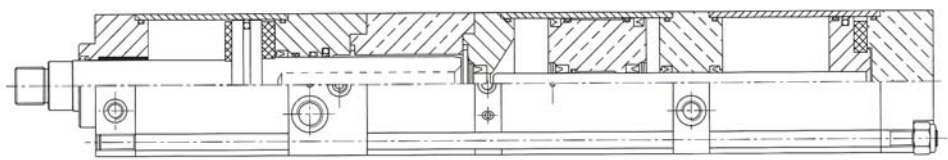


ESEMPIO SCHEMA PNEUMATICO EXEMPLE OF PNEUMATIC SYSTEM



LEGENDA SIGLE UTILIZZATE LEGENDA OF ACRONYMS

- TM = Astina mancanza olio Oil shortage signal
- PP = Presa di pressione Pressure check-coupling
- TP = Livello max riempimento olio Max filling oil level
- RH = Riempimento olio Oil filling
- RC = Regolatore corsa lavoro/totale Total/Work stroke regulator
- * Corse speciali a richiesta Special stroke on demand *



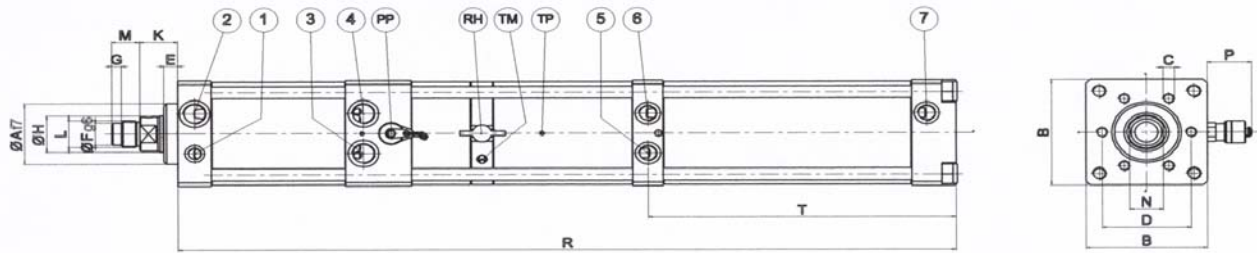
Unità di potenza pneumo-idraulica UPS

Pneumo-hydraulic power unit UPS

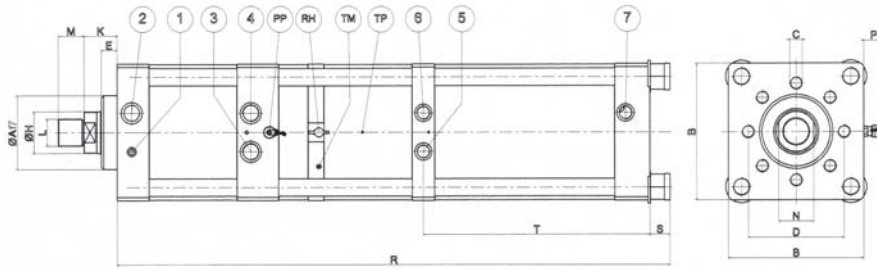


☐ **VERSIONE IN LINEA - STANDARD** *IN LINE - STANDARD VERSION*

UPS 20 - 40 - 80 - 150 - 300



UPS 500



DATI TECNICI E DIMENSIONI SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

MODEL		Foro di pilotaggio Pilot hole 1	Foro pneumatico di rientro stelo Pneumatic hole for rod return 2	Foro alimentazione sequenza Sequence feed hole 3	Foro pneumatico uscita stelo Pneumatic hole for rod leaving 4	Foro alimentazione serbatoio Hole for tank feed 5	Fori di comando multiplier control Holes for multiplier control	
versione version	potenza power kN						sforzo max effort kN	6
UPS	20	19	1/8	1/4	1/4	1/8	1/4	1/4
UPS	40	35		3/8	3/8	1/4	1/4	1/4
UPS	80	82		1/2	1/2	3/8	3/8	3/8
UPS	150	140		1/2	1/2	3/8	3/8	3/8
UPS	300	301		1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
UPS	500	471		3/4	3/4	1/2	1/2	3/4

versione version	pressione max aria max air pressure bar	potenza power kN	corsa totale total stroke mm	corsa lavoro work stroke mm	sforzo lavoro work effort kn 6 9	sforzo avvicinam. approach. effort daN - 6 bar	sforzo ritorno return effort daN - 6 bar	Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	Ø H	K	L	M	N	P	R	S	T
UPS	6	-	050	6	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	479	-	-
UPS	6	-	100	6	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	591	-	-
UPS	6	-	200	6	19	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	825	-	-
UPS	-	9	050	12	12,7	17,6	182	168	40	71	6MBX12	54	10	-	-	20	26	M16 X 1,5	15	16	38	479	180
UPS	-	9	100	12	12,7	17,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	591	-	-
UPS	-	9	150	12	12,7	17,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	709	-	-
UPS	-	9	200	12	12,7	17,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	825	-	-
UPS	6	-	050	6	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	558	-	-
UPS	6	-	100	6	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	670	-	-
UPS	6	-	200	6	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	907	-	-
UPS	-	9	050	12	23,8	35,7	250	220	50	87	6MBX15	64	10	18	7	30	28,5	M22 X 2	20	24	38	558	221
UPS	-	9	100	12	23,8	35,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	670	-	-
UPS	-	9	200	12	23,8	35,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	907	-	-
UPS	6	-	050	6	82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	577	-	-
UPS	6	-	100	6	82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	701	-	-
UPS	6	-	200	6	82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	951	-	-
UPS	-	9	050	12	46	69	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	38	577	237
UPS	-	9	100	12	46	69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	701	-	-
UPS	-	9	200	12	46	69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	951	-	-
UPS	6	-	050	6	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	638	-	-
UPS	6	-	100	6	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	770	-	-
UPS	6	-	200	6	140	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1034	-	-
UPS	-	9	050	12	90	135	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	38	638	282
UPS	-	9	100	12	90	135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	770	-	-
UPS	-	9	200	12	90	135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1034	-	-
UPS	6	-	050	10	301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	853	-	-
UPS	6	-	100	10	301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1016	-	-
UPS	6	-	200	10	301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1284	-	-
UPS	-	9	050	15	193	290	1125	1036	100	170	6M20X30	132	18	-	-	60	47	M39X2	35	52	38	853	407,5
UPS	-	9	100	15	193	290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1016	-	-
UPS	-	9	200	15	193	290	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1284	-	-
UPS	6	-	050	6	471	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	866	-	-
UPS	6	-	100	6	471	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1012	-	-
UPS	6	-	200	6	471	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1314	-	-
UPS	-	9	050	12	287	431	1884	1685	115	212	8M20X30	150	25	-	-	65	52	M42X2	40	55	38	866	354,5
UPS	-	9	100	12	287	431	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1012	-	-
UPS	-	9	200	12	287	431	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1314	-	-

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso - The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO - ASSEMBLAGGIO - PRODUZIONE **SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING - ASSEMBLY - PRODUCTION**

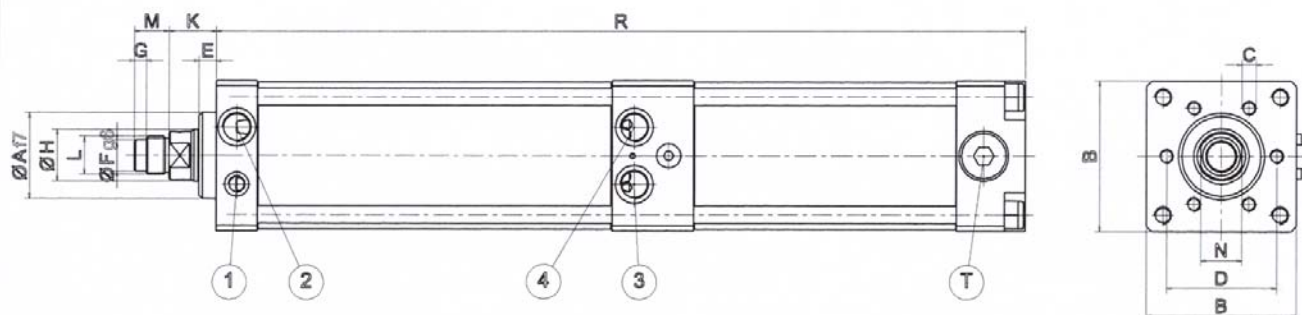
Unità di potenza pneumo-idraulica – cilindri UPC

Pneumo-hydraulic power unit - UPC cylinders



GRUPPI CILINDRO CYLINDER GROUPS

UPC 20 - 40 - 80 - 150 - 300 - 500



Pressione max entrata olio 400 bar
Max oil inlet pressure 400 bar

Pressione max aria 9 bar
Air max pressure 9 bar

Corse 50 - 100 - 150 - 200 mm
50 - 100 - 150 - 200 mm strokes

DATI TECNICI E DIMENSIONI SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

MODEL		sforzo max effort kN	Foro di pilotaggio Pilot hole 1	Foro pneumatico di rientro stelo Pneumatic hole for rod return 2	Foro alimentazione sequenza Sequence feed hole 3	Foro pneumatico uscita stelo Pneumatic hole for rod leaving 4
versione version	potenza power kN					
UPC	20	20 - 470	1/8	1/4	1/4	1/4
	40			3/8	3/8	3/8
	80			1/2	1/2	1/2
	150			1/2	1/2	1/2
	300			1/2	1/2	1/2
	500			3/4	3/4	3/4

versione version	potenza power kN	sezione di spinta thrust section cm ²	Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	Ø H	K	L	M	N	T	R corsa stroke		
																050	100	200
UPC	20	4,90	40	71	6 M8	54	10	-	-	20	26	M16X1,5	15	16	1/2	246	346	546
	40	10,17	50	87	6 M8	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	1/2	250	350	550
	80	19,62	70	111	6 M10	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	3/4	277	377	577
	150	38,46	75	136	6 M16	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	1" gas	289	389	589
	300	78,5	100	170	6 M20	132	18	-	-	60	47	M39X2	35	52	1" gas	352	452	652
	500	122,65	115	212	8 M20	150	25	-	-	65	52	M42X2	40	55	1" gas	486	586	786

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso - The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO - ASSEMBLAGGIO - PRODUZIONE SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING - ASSEMBLY - PRODUCTION

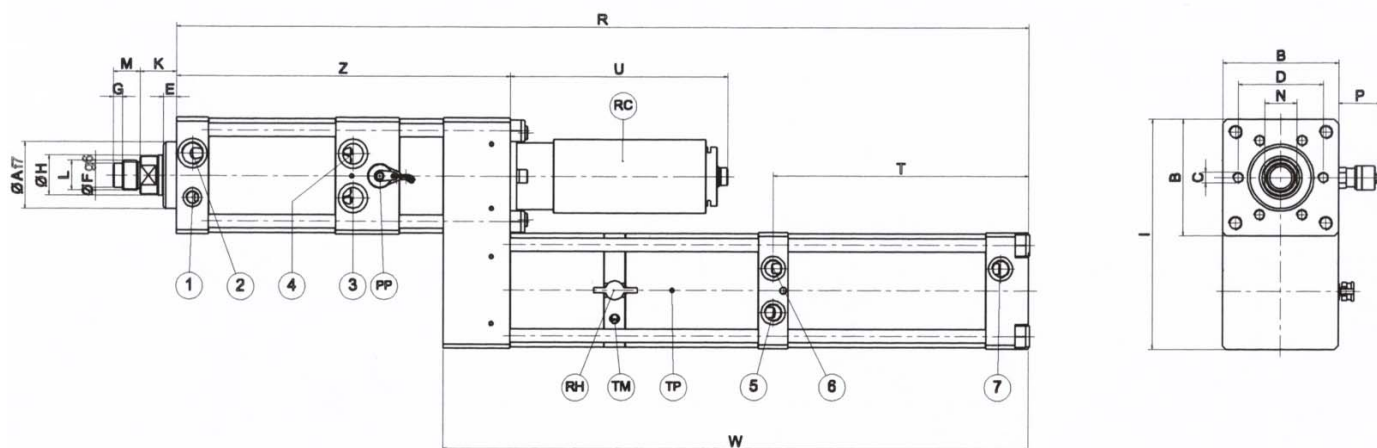
Unità di potenza pneumo-idraulica UPZ

Pneumo-hydraulic power unit UPZ



□ **VERSIONE SPECIALE – CON REGOLATORE CORSA TOTALE** SPECIAL – WITH TOTAL STROKE REGULATOR VERSION

UPZ 40 – 80 -150



DATI TECNICI E DIMENSIONI SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

MODEL		sforzomax effort kN	Foro di pilotaggio Pilot hole 1	Foro pneumatico di rientro stelo Pneumatic hole for rod return 2	Foro alimentazione sequenza Sequence feed hole 3	Foro pneumatico uscita stelo Pneumatic hole for rod leaving 4	Foro alimentazione serbatoio Hole for tank feed 5	Fori di comando multiplicatore Holes for multiplier control 6 - 7		
versione version	potenza power kN									
UPZ	40	27	1/8	3/8	3/8	3/8	1/4	1/4		
UPZ	80	65								
UPZ	150	115								

versione version	pressione max aria max air pressure bar	potenza power kN	corsa totale total stroke mm	corsa lavoro work stroke mm	sforzo lavoro work effort kn 6 bar 9	sforzo avvicina. effort daN 6 bar	sforzo ritorno return effort daN 6 bar	Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	Ø H	I	K	L	M	N	P	R	T	U	W	Z	
UPZ	6	40	050	6	27	-	250	220	50	87	64	10	18	7	30	172	28,5	M22X2	20	24	38	641	192	164	440	251	
			100	8	27	-	250	220	50	87																	6M8X15
UPZ	6	80	100	8	65	-	448	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	222	35	M30X2	25	36	38	838	237	250	516	370
UPZ	6	150	100	6	115	-	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	272	36	M30X2	25	41	38	884	240	274	549	394
			200	6	115	-	700	618	75	136																	

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso – The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO – ASSEMBLAGGIO – PRODUZIONE SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING – ASSEMBLY – PRODUCTION

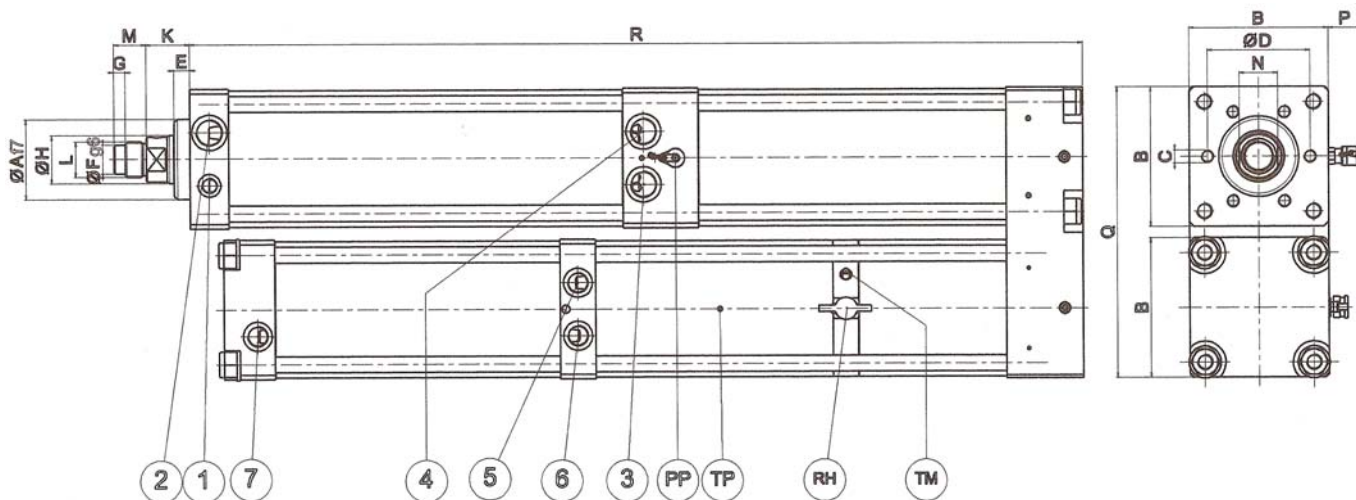
Unità di potenza pneumo-idraulica UPK

Pneumo-hydraulic power unit UPK



□ VERSIONE IN PARALLELO – COMPATTA IN PARALLEL – COMPACT VERSION

UPK 20 - 40 - 80 - 150 - 300



DATI TECNICI E DIMENSIONI SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

MODEL		sforzomax effort kN	Foro di pilotaggio Pilot hole 1	Foro pneumatico di rientro stelo Pneumatic hole for rod return 2	Foro alimentazione sequenza Sequence feed hole 3	Foro pneumatico uscita stelo Pneumatic hole for rod leaving 4	Foro alimentazione serbatoio Hole for tank feed 5	Fori di comando multiplier Holes for multiplier control 6 - 7
versione version	potenza power kN							
UPK	20	19	1/8	1/4	1/4	1/4	1/8	1/4
UPK	40	35		3/8	3/8	3/8	1/4	1/4
UPK	80	82		1/2	1/2	1/2	3/8	3/8
UPK	150	140		1/2	1/2	1/2	3/8	3/8
UPK	300	301		1/2	1/2	1/2	1/2	1/2

versione version	pressione max aria max air pressure bar	potenza power kN	corsa totale total stroke mm	corsa lavoro work stroke mm	sforzomax effort work effort kn		sforzo avvicinam. approach. effort daN - 6 bar	sforzo ritorno return effort daN - 6 bar	Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	Ø H	K	L	M	N	P	Q	R
UPK	6	-	100	6	19	-	182	168	40	71	6M8X12	54	10	-	-	20	26	M16X1,5	15	16	38	145	345
UPK	6	-	200	6	19	-	182	168	40	71	6M8X12	54	10	-	-	20	26	M16X1,5	15	16	38	145	545
UPK	-	9	100	10	12,7	17,6	182	168	40	71	6M8X12	54	10	-	-	20	26	M16X1,5	15	16	38	145	345
UPK	-	9	200	10	12,7	17,6	182	168	40	71	6M8X12	54	10	-	-	20	26	M16X1,5	15	16	38	145	545
UPK	6	-	100	4	35	-	250	220	50	87	6M8X15	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	38	181	358
UPK	6	-	200	6	35	-	250	220	50	87	6M8X15	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	38	181	558
UPK	-	9	100	5,5	25	35,7	250	220	50	87	6M8X15	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	38	181	358
UPK	-	9	200	12	25	35,7	250	220	50	87	6M8X15	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	38	181	558
UPK	6	-	100	6	82	-	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	38	229	530
UPK	6	-	200	6	82	-	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	38	229	585
UPK	-	9	100	12	47,6	69	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	38	229	530
UPK	-	9	200	12	47,6	69	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	38	229	585
UPK	6	-	100	6	140	-	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	38	279	639
UPK	6	-	200	6	140	-	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	38	279	695
UPK	-	9	100	12	92	135	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	38	279	639
UPK	-	9	200	12	92	135	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	38	279	695
UPK	6	-	100	6	301	-	1125	1036	100	170	6M20X30	132	18	-	-	60	47	M39X2	35	52	38	351	777
UPK	6	-	200	10	301	-	1125	1036	100	170	6M20X30	132	18	-	-	60	47	M39X2	35	52	38	351	978
UPK	-	9	100	11	179	290	1125	1036	100	170	6M20X30	132	18	-	-	60	47	M39X2	35	52	38	351	777
UPK	-	9	200	15	179	290	1125	1036	100	170	6M20X30	132	18	-	-	60	47	M39X2	35	52	38	351	978

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso - The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO - ASSEMBLAGGIO - PRODUZIONE SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING - ASSEMBLY - PRODUCTION

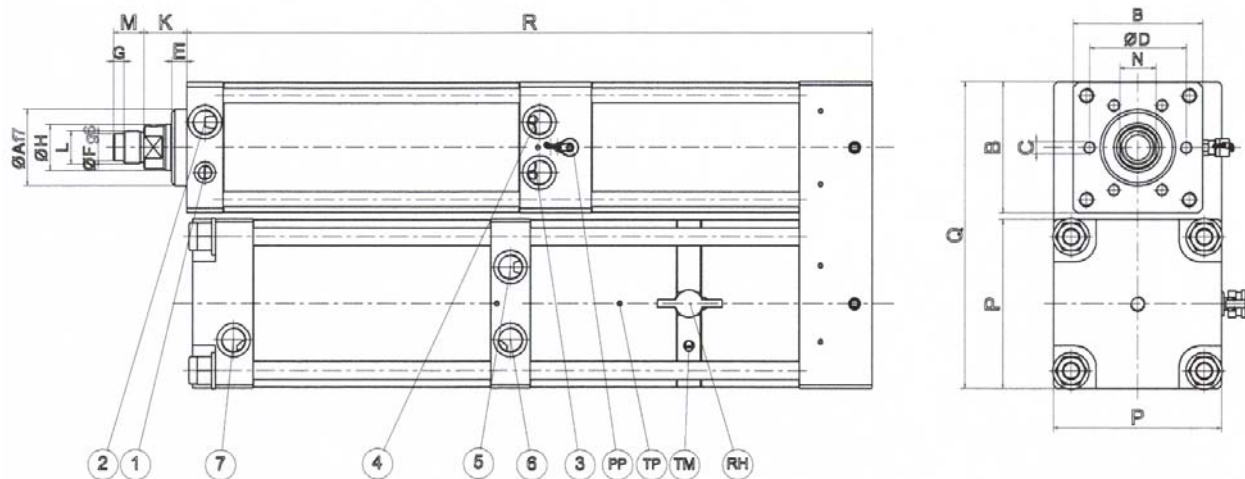
Unità di potenza pneumo-idraulica UPP

Pneumo-hydraulic power unit UPP



□ VERSIONE IN PARALLELO – STANDARD IN PARALLEL – STANDARD VERSION

UPP 40 – 80 – 150 - 300



DATI TECNICI E DIMENSIONI SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

MODEL		sforzomax effort kN	Foro di pilotaggio Pilot hole 1	Foro pneumatico di rientro stelo Pneumatic hole for rod return 2	Foro alimentazione sequenza Sequence feed hole 3	Foro pneumatico uscita stelo Pneumatic hole for rod leaving 4	Foro alimentazione serbatoio Hole for tank feed 5	Fori di comando multiplier Holes for multiplier control	
versione version	potenza power kN							6	7
UPP	40	42	1/8	3/8	3/8	3/8	multiplier control	3/8	3/8
UPP	80	72	1/8	1/2	1/2	1/2	3/8	3/8	3/8
UPP	150	148	1/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2
UPP	300	301	1/8	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	3/4

versione version	pressione max aria max air pressure bar	potenza power kN	corsa totale total stroke mm	corsa lavoro work stroke mm	sforzolavoro work effort kn		sforzo avvicinam. approach. effort daN – 6 bar	sforzo ritorno return effort daN – 6 bar	Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	Ø H	K	L	M	N	P	R	Q
UPP	6	-	200	10	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	6	-	300	10	42	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	-	9	200	20	24	35	250	220	50	87	6M18X15	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	111	543	201
UPP	-	9	300	20	24	35	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	6	-	200	10	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	6	-	300	10	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	-	9	200	20	46	69	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	136	570	251
UPP	-	9	300	20	46	69	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	6	-	200	10	148	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	6	-	300	10	148	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	-	9	200	20	94	142	700	618	75	136	M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	170	686	310
UPP	-	9	300	20	94	142	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	6	-	200	10	301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	6	-	300	10	301	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
UPP	-	9	200	20	184	275	1125	1036	100	170	6M20X30	132	18	-	-	60	47	M39X2	35	52	212	747	392
UPP	-	9	300	20	184	275	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso – The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO – ASSEMBLAGGIO – PRODUZIONE SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING – ASSEMBLY – PRODUCTION

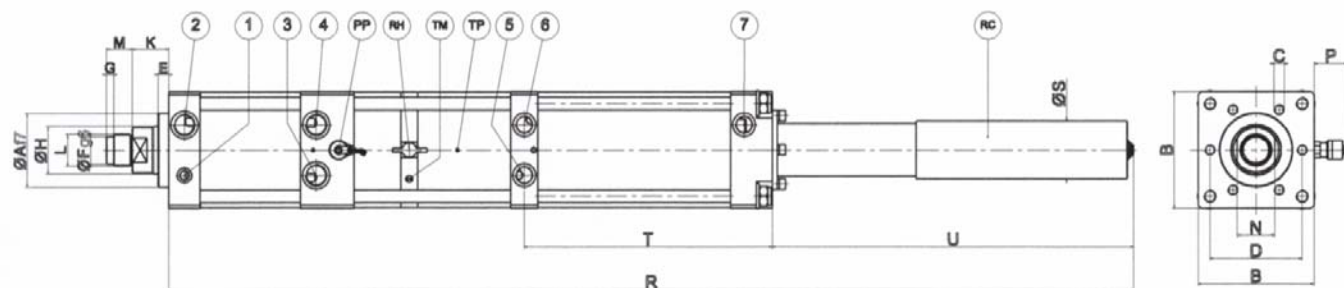
Unità di potenza pneumo-idraulica UPR

Pneumo-hydraulic power unit UPR



□ VERSIONE IN LINEA – CON REGOLATORE CORSA LAVORO IN LINE – WITH WORK STROKE REGULATOR VERSION

UPR 20 - 40 - 80 - 150



DATI TECNICI E DIMENSIONI SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

MODEL		sforzo max effort kN	Foro di pilotaggio Pilot hole 1	Foro pneumatico di rientro stelo Pneumatic hole for rod return 2	Foro alimentazione sequenza Sequence feed hole 3	Foro pneumatico uscita stelo Pneumatic hole for rod leaving 4	Foro alimentazione serbatoio Hole for tank feed 5	Fori di comando moltiplicatore Holes for multiplier control 6 - 7
versione version	potenza power kN							
UPR	20	17	1/8	1/4	1/4	1/4	1/8	1/4
UPR	40	34,5		3/8	3/8	3/8	1/4	1/4
UPR	80	79		1/2	1/2	1/2	3/8	3/8
UPR	150	137		1/2	1/2	1/2	3/8	3/8

versione version	pressione max aria max air pressure bar	potenza power kN	corsa totale total stroke mm	corsa lavoro work stroke mm	sforzo lavoro work effort kn 6 bar 9	sforzo avvicinam. approach. effort daN - 6 bar	sforzo ritorno return effort daN- 6 bar	Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	Ø H	K	L	M	N	P	R	Ø S	T	U	
UPR	6	-	050	6	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	732	-	-	-	
UPR	6	-	100	6	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	844	-	-	-	
UPR	6	-	200	6	17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1078	-	-	-	
UPR	-	9	050	12	11	16	182	168	40	71	6M8X12	54	10	-	-	20	26	M16X1,5	15	16	38	732	40	180	253
UPR	-	9	100	12	11	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	844	-	-	-	
UPR	-	9	200	12	11	16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1078	-	-	-	
UPR	6	-	050	6	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	891	-	-	-	
UPR	6	-	100	6	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1003	-	-	-	
UPR	6	-	200	6	33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1240	-	-	-	
UPR	-	9	050	12	23	34,5	250	220	50	87	6M8X15	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	38	891	40	221	333
UPR	-	9	100	12	23	34,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	891	-	-	-	
UPR	-	9	200	12	23	34,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1003	-	-	-	
UPR	-	9	050	12	44	67	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	38	922	55	237	345
UPR	6	-	100	6	79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1046	-	-	-	
UPR	6	-	200	6	79	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1296	-	-	-	
UPR	-	9	050	12	44	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	922	-	-	-	
UPR	-	9	100	12	44	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1046	-	-	-	
UPR	-	9	200	12	44	67	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1296	-	-	-	
UPR	6	-	050	6	137	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1051	-	-	-	
UPR	6	-	100	6	137	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1183	-	-	-	
UPR	6	-	200	6	137	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1447	-	-	-	
UPR	-	9	050	12	87	130	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	38	1051	65	282	413
UPR	-	9	100	12	87	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1183	-	-	-	
UPR	-	9	200	12	87	130	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1447	-	-	-	

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso - The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

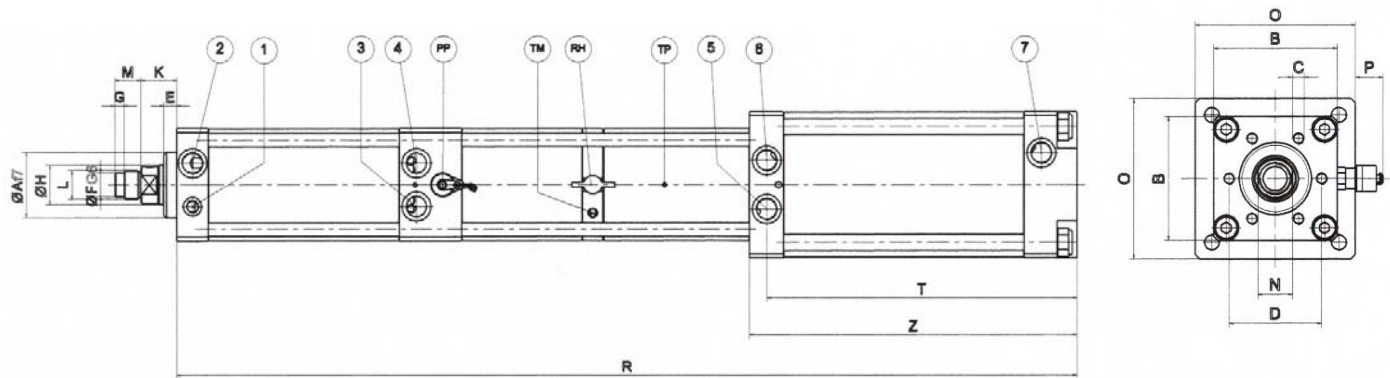
SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO - ASSEMBLAGGIO - PRODUZIONE SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING - ASSEMBLY - PRODUCTION

Unità di potenza pneumo-idraulica UPH

Pneumo-hydraulic power unit UPH



VERSIONE IN LINEA – PARTE MOLTIPLICATORE SUPERIORE IN LINE – BIGGER MULTIPLIER VERSION



versione version	MODEL			Foro di pilotaggio Pilot hole 1	Foro pneumatico di rientro stelo Pneumatic hole for rod return 2	Foro alimentazione sequenza Sequence feed hole 3	Foro pneumatico uscita stelo Pneumatic hole for rod leaving 4	Foro alimentazione serbatoio Hole for tank feed 5	Fori di comando moltiplicatore Holes for multiplier control 6 - 7
	potenza power kN	sforzo max max effort kN	corse strokes						
UPH	20	17	050 26 100 26 200 26	1/8 Gas	1/4	1/4	1/4	1/4	1/4
UPH	20		050 45 100 45 200 45					3/8	3/8
UPH	40	35,5	tutti modelli all models	1/8 Gas	3/8	3/8	3/8	3/8 gas	3/8 gas
UPH	80	72	050 26 100 26 200 26	1/8 Gas	1/2 gas	1/2 gas	1/2 gas	3/8	3/8
UPH	80		100 60 200 60					1/2	1/2
UPH	150	142	tutti modelli all models	1/8 Gas	1/2 gas	1/2 gas	1/2 gas	1/2 gas	1/2 gas

versione version	pressione max aria max air pressure bar	potenza power kN	corsa totale total stroke mm	corsa lavoro work stroke mm	sforzo lavoro work effort kN 9 bar	sforzo avvicinam. approach effort daN – 6 bar	sforzo ritorno return effort daN – 6 bar	Ø A	B	C	D	E	Ø F	G	Ø H	K	L	M	N	O	P	R	T	Z
UPH	9 9 9	20	050	26	17	182	168	40	71	6M8X12	54	10	-	-	20	26	M16X1,5	15	16	87	30	520 632 866	221	232
			100	26														17	182	168	40	71	54	10
UPH	9 9 9	40	050	26	35,5	250	220	50	87	6M8X15	64	10	18	7	30	28,5	M22X2	20	24	111	26	576 688 925	237	250
			100	26														35,5	250	220	50	87	64	10
UPH	9 9 9	80	050	26	68,5	450	375	70	111	6M10X16	88	10	26	7	45	35	M30X2	25	36	135	26	622 746 996	282	295
			100	26														72	450	375	70	111	88	10
UPH	9 9 9	150	050	26	142	700	618	75	136	6M16X25	100	15	26	7	50	36	M30X2	25	41	170	20,5	736 865 132	407,5	425
			100	26														135	700	618	75	136	100	15

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso – The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO - ASSEMBLAGGIO - PRODUZIONE SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING - ASSEMBLY - PRODUCTION

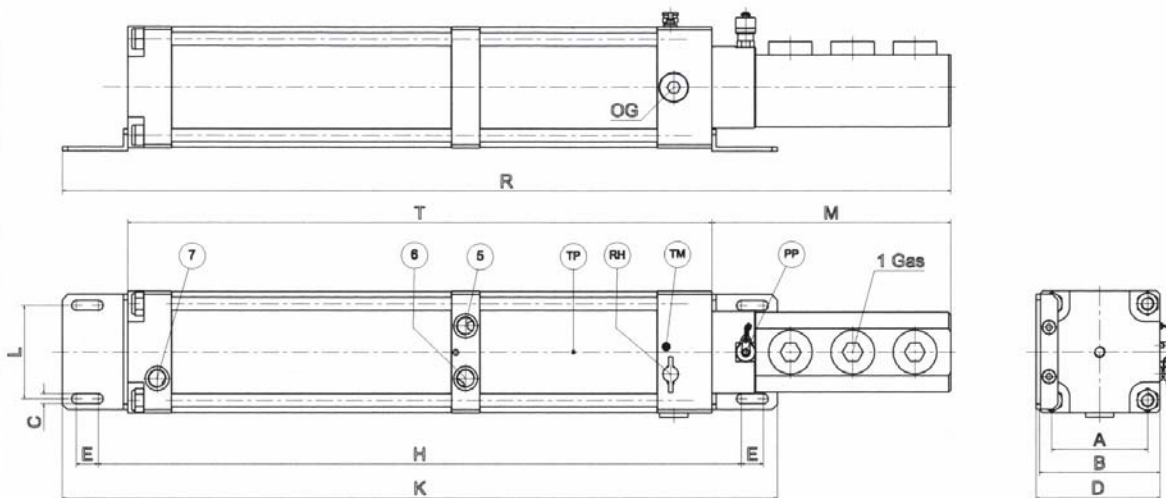
Unità di potenza pneumo-idraulica - moltiplicatori UPM

Pneumo-hydraulic power unit - UPM multipliers



GRUPPI MOLTIPLICATORI MULTIPLIER GROUPS

UPM 100 - 160 - 200



DATI TECNICI E DIMENSIONI SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

MODEL		OG	Foro alimentazione serbatoio Hole for tank feed 5	Fori di comando moltiplicatore Holes for multiplier command 6 - 7
versione version	potenza power kN			
UPM	100 160 200	1/2 GAS 3/4 GAS 1" GAS	3/8 1/2 1/2	3/8 1/2 1/2

modello model	rapporto moltiplicazione multiplication ratio	pressione aria max air pressure	volume olio avvicinam. approach. oil volume cm ³	volume olio lavoro work oil volume cm ³	A	B	C	D	E	H	K	L	M	R	T
UPM.100.12.22 UPM.100.16.39	1:69 1:39	6 9	494 489	22 39	88	111	9	114	20	590	656	85	219	815	536
UPM.160.20.64 UPM.160.25.145	1:64 1:41	6 9	1730 1715	93 145	138	170	9	173	20	823	889	85	320	1149	777
UPM.200.25.146 UPM.200.32.240	1:64 1:39	6 9	3075 3044	145 238	171	212	9	215	20	874,5	940,5	85	320	1200,5	852,5

ENERFLUID si riserva la facoltà di variare modelli e ingombri senza preavviso - The above model and dimensions may be varied by ENERFLUID without prior notice

SISTEMI E TECNOLOGIE PER: BLOCCAGGIO - ASSEMBLAGGIO - PRODUZIONE SYSTEMS AND TECHNOLOGY FOR: LOCKING - ASSEMBLY - PRODUCTION