



- **Bearbeitungseinheit**
max. Bohrleistung
Ø 3 mm
- ▲ **Machining unit**
drilling capacity
max. dia. 3 mm
- **Unité d'usage**
capacité de perçage
max. Ø 3 mm

BEM 3

- Die Bearbeitungseinheiten **BEM 3** sind mit einem angebauten Drehstrommotor versehen und deshalb autonom einsetzbar:
 - Eingebauter Vorschub mit integriertem Ölbremsszylinder für Eil- und Arbeitsgang.
 - Eingebaute elektrische Endschalter.
 - Präzisions-Spannzangensystem.
 - Präzisionsspindellagerung. Schutzart: IP 65.
- ▲ **BEM 3** machining units are equipped with a 3-phase electric motor and can be used in single-purpose applications:
 - Integrated pneumatic feed and hydraulic brake-cylinder assembly for rapid advance and feed control.
 - Standard electric limit switches.
 - Precision collet toolholder system.
 - Precision angular contact spindle bearings. Type of spindle protection: IP 65.
- Les unités d'usage **BEM 3** sont directement équipées d'un moteur triphasé et peuvent de ce fait être utilisables de façon absolument autonome:
 - Dispositif d'avance incorporé avec frein hydraulique pour avance rapide et lente.
 - Commutateurs fin de course électriques incorporés.
 - Système précis de pinces à double cône.
 - Double guidage de préc. pour la broche. Protection: IP 65.

● Technische Daten		▲ Technical Data		■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	40 mm	Total stroke	40 mm	Course totale	40 mm
Max. Bohrleistung	Ø 3 mm / 600 N/mm ²	Max. drilling capacity	3 mm dia. / 600 N/mm ²	Capacité de perçage max.	Ø 3 mm / 600 N/mm ²
Vorschubkraft bei 6 bar	380 N	Thrust at 85 psi	380 N	Poussée à 6 bar	380 N
Drehzahlbereich bei 50 Hz	940-10270 min ⁻¹	Speed range at 50 Hz	940-10270 RPM	Vitesse de rotation à 50 Hz	940-10270 t./min ⁻¹
Drehzahl mit Frequenzumformer	bis ca. 18000 min ⁻¹	RPM with frequency converter	up to 18000 RPM	V. avec variateur de fréquences	jusqu'à 18000 t./min ⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	0,01 mm	Concentricity	0.01 mm	Tolérance de concentricité	0,01 mm
Luftanschluss / 5-7 bar	Tülle NW 4	Air connection / 5-7 bar	Nozzle 4 mm	Raccordement air / 5-7 bar	Embout DN 4
Arbeitshub stufenlos regulierbar	25 mm	Braking stroke variable	25 mm	Avance travail régl. en continue	course 25 mm
Werkzeugaufnahme	Spannzange ER 11	Toolholder	Collets ER 11	Porte-outil	Pinces ER 11
Gewicht BEM 3 / Farbe	9 kg / RAL 5012	Weight BEM 3 / Color	9 kg / RAL 5012	Poids BEM 3 / Couleur	9 kg / RAL 5012

Motor/Moteur 0,18 kW, 220 V 50 Hz = 2900 min ⁻¹ 60 Hz (USA) = 3480 RPM BEM 3	50 Hz		USA 60 Hz		● Bearbeitungseinheit BEM 3 ▲ Machining unit BEM 3 ■ Unité d'usage BEM 3		● Zahnriemenscheiben ▲ Timing belts pulleys ■ Poulies crantées		● Zahnriemen ▲ Timing belts ■ Courroie crantée		Nm Drehmoment Torque Couple
	● min ⁻¹ ▲ RPM ■ t./min ⁻¹	● min ⁻¹ ▲ RPM ■ t./min ⁻¹	● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Z2	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Z1	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	L mm AT3	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	
	10270	12320	BEM 3- 1	30001141	24	30001054	85	30001044	417	30001107	0,2
	8940	10730	BEM 3- 2	30001142	24	30001054	74	30001045	399	30001108	0,2
	7730	9280	BEM 3- 3	30001143	27	30001053	72	30001046	399	30001108	0,2
	6670	8000	BEM 3- 4	30001144	30	30001052	69	30001047	399	30001108	0,3
	5390	6470	BEM 3- 5	30001145	35	30001051	65	30001048	399	30001108	0,3
	4550	5460	BEM 3- 6	30001146	44	30001049	69	30001047	417	30001107	0,4
	3770	4520	BEM 3- 7	30001147	30	30001052	39	30001050	351	30001109	0,5
	2900	3480	BEM 3- 8	30001148	35	30001051	35	30001051	351	30001109	0,6
	2230	2680	BEM 3- 9	30001149	39	30001050	30	30001052	351	30001109	0,8
	1850	2220	BEM 3-10	30001150	69	30001047	44	30001049	417	30001107	0,9
	1560	1870	BEM 3-11	30001151	65	30001048	35	30001051	399	30001108	1,1
	1260	1510	BEM 3-12	30001152	69	30001047	30	30001052	399	30001108	1,4
	1090	1310	BEM 3-13	30001153	72	30001046	27	30001053	399	30001108	1,6
	940	1130	BEM 3-14	30001154	74	30001045	24	30001054	399	30001108	1,8

