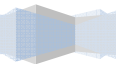


DISCHI DI BLOCCAGGIO OLEODINAMICI



Vantaggi che essi offrono:

Il progettista di macchine che ha esigenze di bloccare a tratti organi mobili (slitte - traverse - carri - ecc.) adottando i nostri dischi risolve il suo problema in modo economico, sicuro ed esente da qualsiasi manutenzione.

I vantaggi che essi offrono sono:

A - **Ingombri estremamente ridotti.** Per il loro alloggiamento basta un foro di profondità 10 - 11 mm. e con diametro avente tolleranza H 7. La scelta della dimensione del disco può essere orientata verso le dimensioni più piccole perchè grazie alle alte pressioni di utilizzo (fino a 250 bar) si ottengono sforzi di serraggio notevoli.

B - **Nessuna usura per attrito** in corrispondenza del disco e della guarnizione.

C - **Nessuna perdita** in quanto sono elementi stagni.

D - **Facilità di montaggio** grazie all'apposito attrezzo che elimina anche la possibilità di rovinare la guarnizione durante tale operazione.

PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

La guarnizione del nostro disco è abbondantemente sovradimensionata, di conseguenza, al montaggio, viene fortemente precaricata ottenendo così un'elevata aderenza nel suo alloggiamento.

Forte di questa caratteristica, l'elemento di serraggio può venir mosso leggermente in un senso o nell'altro senza che ciò dia luogo ad attrito rispetto alla parete dell'alloggiamento.

Quando la pressione dell'olio agirà per la prima volta sulla guarnizione, quest'ultima subirà un piccolo cedimento elastico ed una volta superati gli attriti, si muoverà fino a quando il disco non appoggerà sulla superficie da bloccare. A questo punto la guarnizione assumerà la sua posizione definitiva.

Quando si vorrà sbloccare il pezzo, basterà togliere pressione e si avrà così un ritorno elastico del disco di bloccaggio di circa 0,01 mm. per cui esso si staccherà dal pezzo da tenere bloccato. Nota importante è che quest'ultima traslazione avverrà senza attrito alcuno.

Evitare che si formano camere d'aria. In qualsiasi caso va spurgata (se è possibile praticare foro di aerazione nel punto più opportuno).

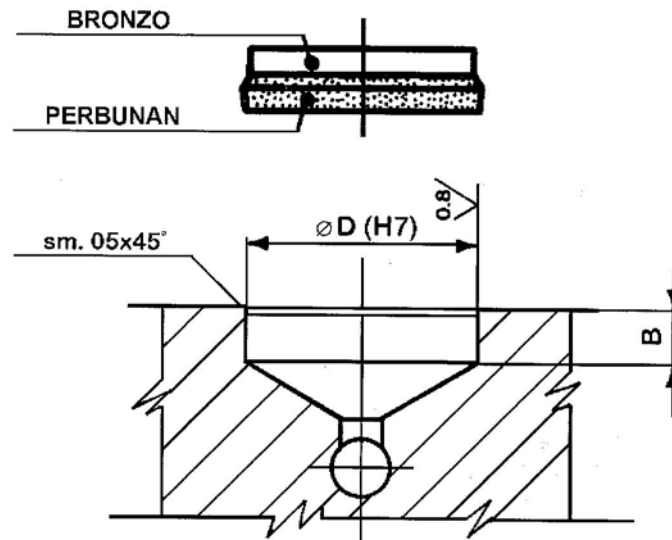
Questa caratteristica sommata al funzionamento esente da attrito proprio della guarnizione di tenuta, assicura una lunghissima durata in perfetta efficienza del nostro disco.

CODICE DI ORDINAZIONE

DISCO DI BLOCCAGGIO  01.

DIAMETRO DEL DISCO  XXX

SEDI PER DISCHI DI BLOCCAGGIO



La quota B della sede di alloggiamento del disco deve essere minimo 10-11 mm.

L'altezza del disco è 8 mm per tutte le dimensioni del disco.

Al fine di ottenere una maggior tenuta e minor usura è bene rispettare la rugosità indicata

DIMENSIONI E SUPERFICIE DEI DISCHI

| CODICE D'ORDINAZIONE | DIAMETRO DEL DISCO $D = \varnothing$ mm | SUPERFICIE DI SPINTA $S = \text{cm}^2$ |
|----------------------|--|---|
| 01.16 | 16 | 2,01 |
| 01.22 | 22 | 3,08 |
| 01.26 | 26 | 5,30 |
| 01.28 | 28 | 6,15 |
| 01.30 | 30 | 7,06 |
| 01.32 | 32 | 8,04 |
| 01.35 | 35 | 9,62 |
| 01.42 | 42 | 13,85 |
| 01.45 | 45 | 15,90 |
| 01.52 | 52 | 21,23 |
| 01.60 | 60 | 28,27 |
| 01.64 | 64 | 32,15 |

Determinazione della forza di bloccaggio F:

F= Forza totale di bloccaggio

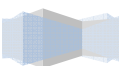
S= Superficie di spinta di un disco

N= Numero dei dischi

P= Pressione di funzionamento (BAR)

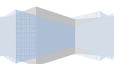
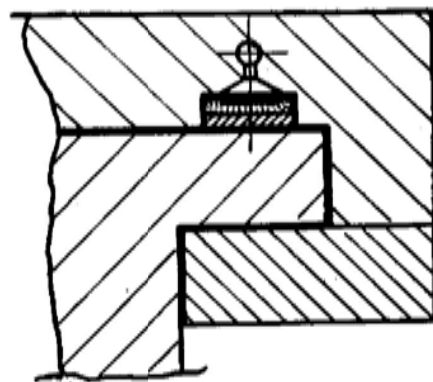
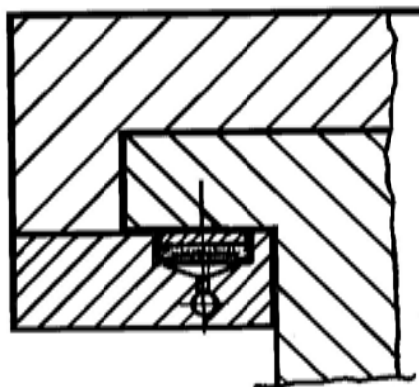
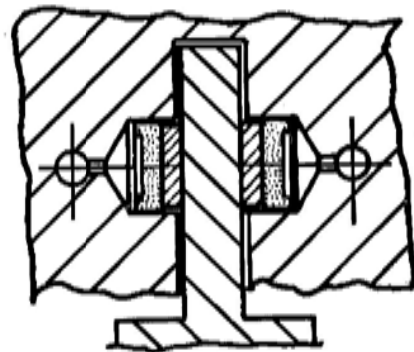
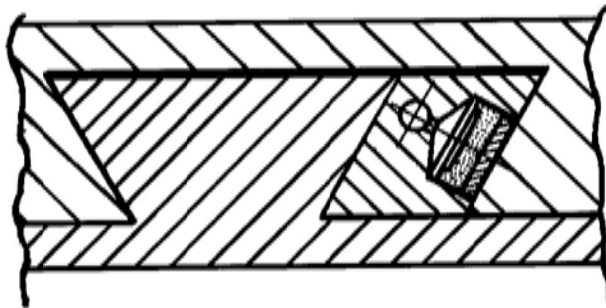
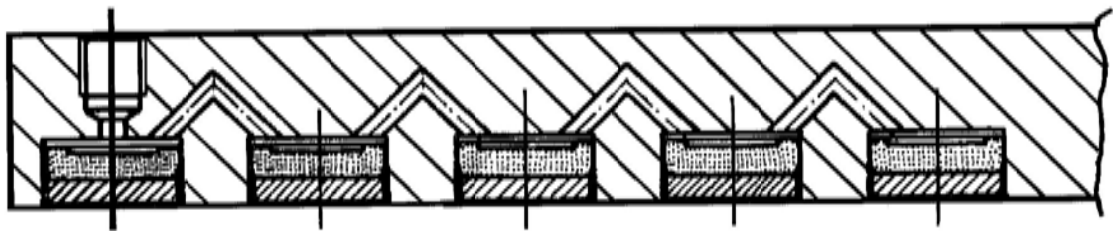
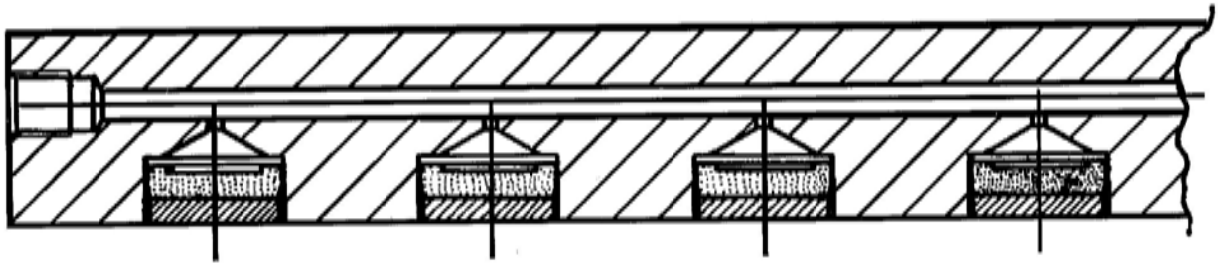
0.97= Coefficiente di rendimento

Esempio di calcolo: $F = S \cdot N \cdot P \cdot 0,97$

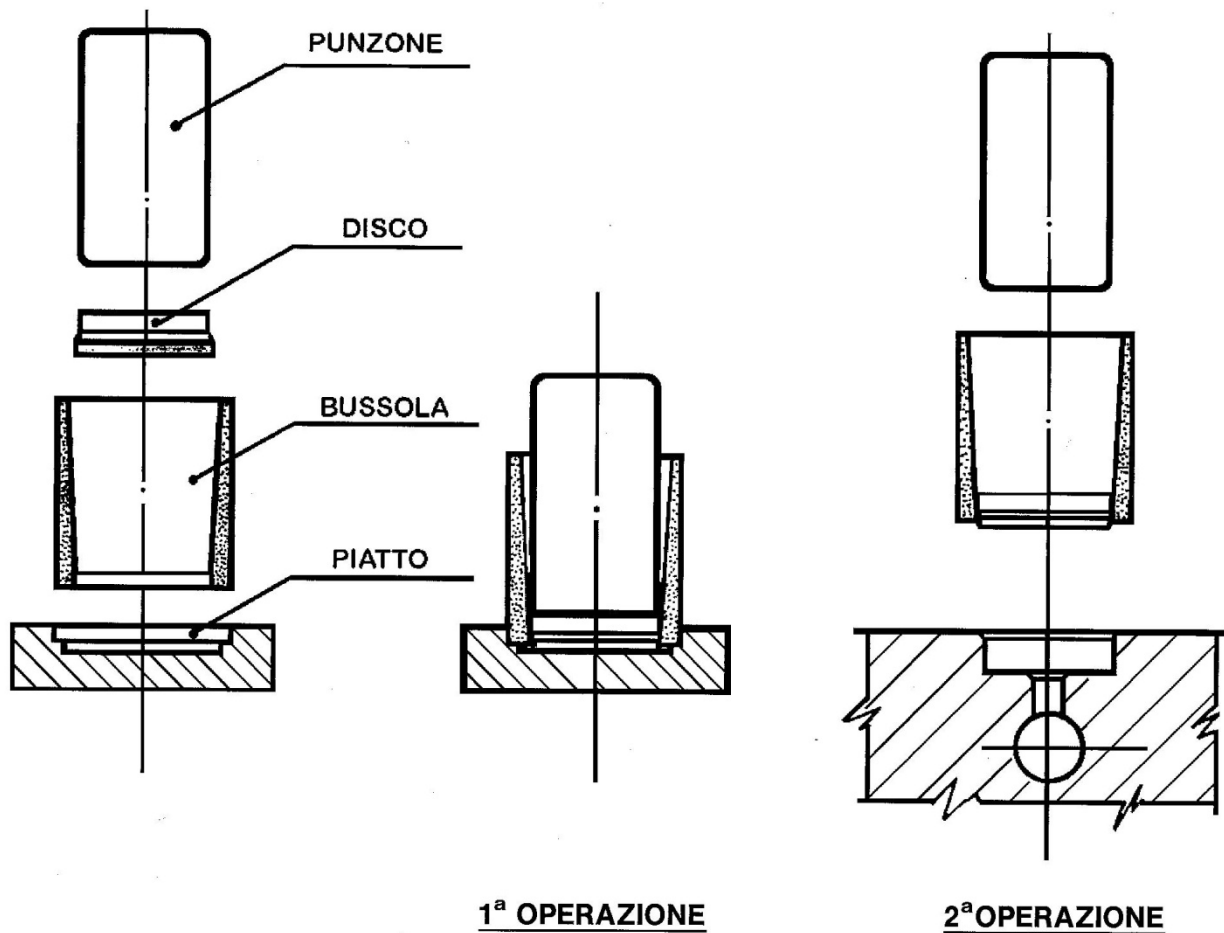




Esempi di applicazione:



Istruzioni per il montaggio dei dischi di bloccaggio:



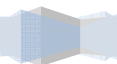
1ª OPERAZIONE

Posizionare la bussola nella sede del piatto e inserire il disco nella bussola, poi tramite il punzone premere fino a che il disco è entrato nel piatto.

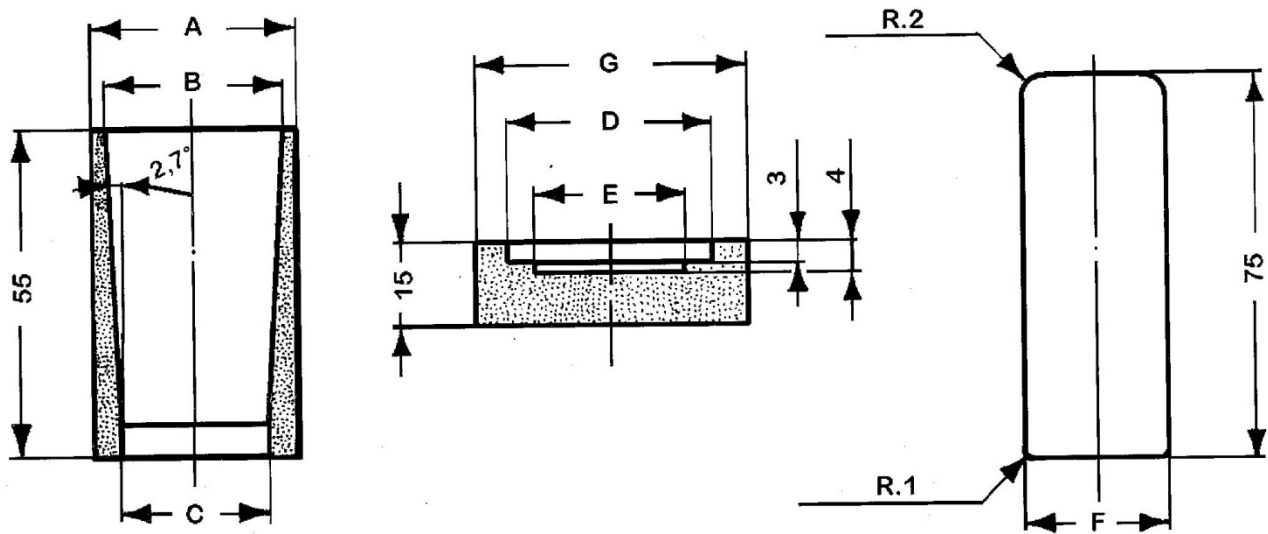
N.B. - Un'adeguata lubrificazione con grasso facilita l'operazione.

2ª OPERAZIONE

Rimuovere il piatto, portare la bussola con il disco e il punzone sull'asse del foro in cui il disco dovrà venire montato ed introdurre la sporgenza del disco nel foro. Premere quindi con il punzone in modo da inserire il disco nel foro a cui è destinato



Attrezzo per il montaggio dei dischi:



DIMENSIONI

| Ø DISCO | A | B | C | D | E | F | G |
|---------|----|----|------|------|----|----|----|
| 01.16 | 26 | 20 | 16,1 | 26,1 | 19 | 14 | 40 |
| 01.22 | 30 | 26 | 22,1 | 30,1 | 25 | 21 | 40 |
| 01.26 | 34 | 30 | 26,1 | 34,1 | 29 | 25 | 45 |
| 01.28 | 37 | 32 | 28,1 | 37,1 | 31 | 27 | 45 |
| 01.30 | 40 | 34 | 30,1 | 40,1 | 33 | 29 | 50 |
| 01.32 | 40 | 36 | 32,1 | 40,1 | 35 | 31 | 50 |
| 01.35 | 43 | 39 | 35,1 | 43,1 | 38 | 34 | 60 |
| 01.42 | 53 | 46 | 42,1 | 53,1 | 45 | 41 | 65 |
| 01.42 | 53 | 49 | 45,1 | 53,1 | 48 | 44 | 65 |
| 01.52 | 60 | 56 | 52,1 | 60,1 | 55 | 51 | 70 |
| 01.60 | 73 | 64 | 60,1 | 73,1 | 63 | 59 | 90 |
| 01.64 | 73 | 68 | 64,1 | 73,1 | 67 | 63 | 90 |

